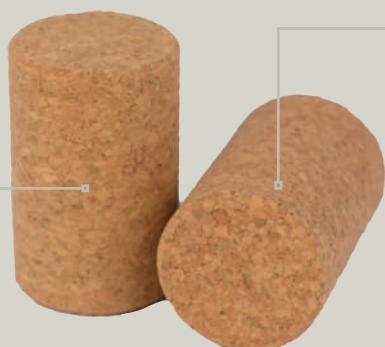


TAPPO TECNICO SPUMANTE

Per la chiusura dei vini spumanti



Costituito dalla parte più obile del sughero, proveniente unicamente dai residui di lavorazione del tappo naturale - le bande di fustellazione - che vengono private della crosta esterna prima della macinazione in granuli, il tappo tecnico in sughero microagglomerato presenta un'altissima neutralità organolettica ed eccellenti performances meccaniche, risultanti in una elevata risposta elastica naturale, senza l'aggiunta di microsferi sintetiche. Disponibile in tre diversi livelli di tca rilasciabile: **Leader**, **Micro** e **Premium**.

Specifiche Tecniche

Diametro ^{mm}	Lunghezza ^{mm}	Umidità rel. (%)	Densità ^{kg/m³}
30.5 ± 0.3	48 ± 0.5	3 - 8	230 - 310
Polveri ^{mg}	Ossidanti ^{mg/tappo}	Diametro ^{mm}	Forza di estrazione ^{daN}
< 0.5	< 0.2	≤ 2.5	15 - 25
Recupero Elastico %	Torsione ^{daN/cm²}	Pressione Interna ^{Bar a 20°C}	
90 a 0 sec 95 a 5 min 97 a 60 min	≥ 7.5	≤ 5.0	
2,3,4 - TCA ^{(ng/L) ISO 20752}	Analisi sensoriale	Analisi microbiologica ^(UFC/tappo)	
Leader < 1.5 Micro < 1.0 Premium < 0.5	≤ 1%	Muffe < 10 Lieviti e Batteri < 30	

Consigli per l'utilizzo

Si consiglia di conservare i tappi in un luogo ventilato a temperatura e umidità controllate (T=15-20°C; Ur=50-70%). Lo spazio di testa a 20°C deve essere uguale o superiore a 10mm. I tappi devono essere spolverati prima dell'inserimento in bottiglia. Il tappo deve essere compresso gradualmente, con un diametro non inferiore a 15.5mm. L'inserimento deve essere effettuato il più rapidamente possibile. Si consiglia di verificare che l'inserimento del gambo del tappo nel collo della bottiglia, dopo la gabbiettatura, risulti intorno a 24-26mm.

Finitura e Confezionamento

I tappi possono essere timbrati per induzione termica o con laser. Il trattamento di superficie impiegato consiste in una miscela di paraffina e silicone di grado alimentare. I tappi vengono confezionati in sacchetti di polietilene o alluminio con opzione di aggiunta di SO₂ (max 2g/conf.). I sacchetti vengono chiusi sottovuoto e sigillati termicamente. Tutti i prodotti utilizzati sono conformi al reg. CE 1935 / 2004 e FDA.