

# TAPPO TECNICO IN SUGHERO MICROAGGLOMERATO

Per la chiusura dei vini fermi



Costituito dalla parte più obile del sughero, proveniente unicamente dai residui di lavorazione del tappo naturale - le bande di fustellazione - che vengono private della crosta esterna prima della macinazione in granuli, il tappo tecnico in sughero microagglomerato presenta un'altissima neutralità organolettica ed eccellenti performances meccaniche, risultanti in una elevata risposta elastica naturale, senza l'aggiunta di microsferi sintetiche. Disponibile in tre diversi livelli di tca rilasciabile: **Leader**, **Micro** e **Premium**.

## Specifiche Tecniche

Diametro <sup>mm</sup>	Lunghezza <sup>mm</sup>	Umidità rel. (%)	Densità <sup>kg/m<sup>3</sup></sup>		
24 - 44 ± 0.5	40 - 44 ± 0.6	3 - 8	230 - 310		
Polveri <sup>mg</sup>	Ossidanti <sup>mg/tappo</sup>	Diametro <sup>mm</sup>	Forza di estrazione <sup>daN</sup>		
< 0.5	< 0.2	≤ 2.5	15 - 45		
Recupero Elastico %		Torsione <sup>daN/cm<sup>2</sup></sup>	Pressione Interna <sup>Bar a 20°C</sup>		
90 a 0 sec	95 a 5 min	97 a 60 min	≥ 5.5 (fermi)	≥ 2.5 (frizzanti)	
2, 4, 6-TCA (ng/L)		Analisi sensoriale	Analisi microbiologica (UFC/tappo)		
Leader < 1.5	Micro < 1.0	Premium < 0.5	≤ 1%	Muffe < 10	Lieviti e Batteri < 30

## Consigli per l'utilizzo

Si consiglia di conservare i tappi in un luogo ventilato a temperatura e umidità controllate (T=15-20°C; Ur=50-70%). Lo spazio di testa a 20°C deve essere uguale o superiore a 10mm. I tappi devono essere spolverati prima dell'inserimento in bottiglia. Il tappo deve essere compresso gradualmente, con un diametro non inferiore a 15.5mm. L'inserimento deve essere effettuato il più rapidamente possibile. Si consiglia di verificare l'assenza di sovrappressione in bottiglia. Una volta che il prodotto è stato imbottigliato, le bottiglie devono essere mantenute in posizione verticale per almeno 3 ore.

## Finitura e Confezionamento

I tappi possono essere timbrati per induzione termica o con laser. Il trattamento di superficie impiegato consiste in una miscela di paraffina e silicone di grado alimentare. I tappi vengono confezionati in sacchetti di polietilene o alluminio con opzione di aggiunta di SO<sub>2</sub> (max 2g/conf.). I sacchetti vengono chiusi sottovuoto e sigillati termicamente. Tutti i prodotti utilizzati sono conformi al reg. CE 1935 / 2004 e FDA.